

 INDUSTRIA CHIMICA PANZERI S.r.L.	SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA per la prevenzione degli incidenti rilevanti	
	POLITICA	Mod. 29 Rev. 01 del 22/01/2008

Il principale processo chimico industriale che avviene all'interno del sito produttivo dell'Industria Chimica Panzeri srl è fondato sull'ossietilazione di differenti materie prime.

L'**OSSIDO DI ETILENE** è una sostanza facilmente infiammabile, tossica e cancerogena, conservata in quantità massima di 30t, valore inferiore alla colonna 3 parte seconda allegato 1 del D.Lgs 105/15 e sm.i..

Per le lavorazioni si utilizzano **SOSTANZE PERICOLOSE PER L'AMBIENTE** in quantità superiori alla soglia superiore di cui all'art. 3, § 10 del D.Lgs 105/15.

Inoltre nel reparto di lavorazione degli etossilati si utilizza **DIETILENTRIAMMINA**, che etossilata diventa il prodotto **ALCAZIN SBN/1** – sostanze classificate come Letali se inalate (H330), detenute in quantità pari a 40t, le quali comunque non superano il limite riportato nella colonna 2 parte prima allegato 1 del D.Lgs 105/15 e s.m.i..

**IN BASE ALLE SUDETTE QUANTITÀ LO STABILIMENTO È
CLASSIFICATO COME STABILIMENTO DI “SOGLIA SUPERIORE”.**

Tale situazione di rischio di incidente rilevante rende consapevole la direzione nelle scelte di investimenti, particolare gestione del personale e servizi atti a migliorare costantemente i livelli di sicurezza impiantistica, di protezione della salute dei dipendenti e monitoraggio costante del circondario.

Sono applicate le migliori tecniche disponibili sul mercato atte a salvaguardare l'ambiente ed a prevenire incidenti rilevanti o ridurne gli eventuali effetti dannosi.




La formazione e l'informazione sono ritenuti elementi essenziali dalla Direzione, per garantire le successive fasi di ottenimento di sicurezza, indi prevenire incidenti.


Il personale periodicamente è sottoposto a formazione e illustrazione di metodi di lavoro idonei ad ottenere l'esercizio in sicurezza di tutti i luoghi dello stabilimento.

Gli elementi necessari per l'ottenimento di un costante miglioramento sono:

- ✎ **L'impegno nel rispetto scrupoloso della legislazione ambientale e di sicurezza.**
- ✎ **La prevenzione delle potenziali non conformità, dei rischi per la salute e la sicurezza.**
- ✎ **Il coinvolgimento e l'impegno di tutte le componenti aziendali nel perseguire il rispetto dell'ambiente naturale e di tutto quanto necessario per garantire un ambiente di lavoro salubre, sicuro e confortevole.**
- ✎ **Mettere a disposizione, per quanto risulta possibile, le risorse necessarie.**

La politica della direzione dell'Industria Chimica Panzeri srl verte pertanto a gestire lo stabilimento tutto nel rispetto dell'organizzazione fondata su:

Redatto da: <i>Anna Magri</i> 	Approvato da: <i>Matteo Licini</i> 	Approvato da: <i>Guanò Pasta</i> 	Data <i>Maggio</i> 2019
---	--	---	-------------------------------

 INDUSTRIA CHIMICA PANZERI S.r.L.	SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA per la prevenzione degli incidenti rilevanti	
	POLITICA	Mod. 29 Rev. 01 del 22/01/2008

- ⌘ **Verificare costantemente i metodi di lavoro e le procedure operative affinché si rilevino eventuali possibili miglioramenti relativi alla sicurezza ed una continua riduzione dei reflui;**
- ⌘ **Ridurre al minimo gli impatti ambientali nel consumo dell'energia;**
- ⌘ **Individuare e perseguire obiettivi di innovazione e miglioramento continuo della sicurezza e delle prestazioni ambientali;**
- ⌘ **Mettere in atto e mantenere un sistema che consenta la rilevazione dei dati necessari per la gestione del sistema sicurezza e su questa base attuare un programma di monitoraggio completo ed affidabile;**
- ⌘ **Effettuare verifiche, ispezioni e audit atti a identificare e a prevenire eventuali situazioni di non conformità o di rischio in base a quanto pianificato nel sistema;**
- ⌘ **Sviluppare e mantenere rapporti aperti e collaborativi con le autorità locali e con tutte le parti interessate.**

Il rispetto dei manuali operativi e gestionali facenti parte del Sistema Gestione Sicurezza, sono un elemento efficace per garantire l'ottenimento di miglioramenti costanti.




Il sistema gestione sicurezza è realizzato in base all'allegato B del D. Lgs 105/15 e S.m.i..


Quanto dichiarato costituisce la politica di prevenzione degli incidenti rilevanti dell'Industria Chimica Panzeri srl ed è un documento disponibile al pubblico.

Esso viene riesaminato con cadenza biennale, viene riesaminato annualmente dal Comitato di Sicurezza. Annualmente il CSIC definisce gli obiettivi gli anni successivi, i quali vengono comunicati al personale aziendale e formalizzati nel documento "Obiettivi di miglioramento".

Inoltre il presente documento viene riesaminato in caso di eventi anomali o necessità impellenti che possano pregiudicare la sicurezza delle persone e degli impianti.

Per gli aspetti relativi all'ambiente l'azienda è soggetta ad Autorizzazione Integrata Ambientale come richiesto dal D. Lgs 152/06 s.m.i.. Il decreto di autorizzazione è il n° 8868 del 02/08/2007 e s.m.i..

Redatto da: <i>Anna Magri</i> 	Approvato da: <i>Matteo Licini</i> 	Approvato da: <i>Guanòè Pasta</i> 	Data <i>Maggio</i> 2019
---	--	--	-------------------------------

 INDUSTRIA CHIMICA PANZERI S.r.L.	SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA per la prevenzione degli incidenti rilevanti	
	<i>POLITICA</i>	Mod. 29 Rev. 01 del 22/01/2008

Gli obiettivi che l'azienda annualmente si pone sono elencati nel modulo 30 che viene aggiornato durante l'annuale riunione del CSIC.

Questi obiettivi sono pianificati in base alle non conformità, incidenti ed altri eventuali problemi che si sono verificati durante l'anno, necessità di formazione ed informazione dei dipendenti e degli esterni.

Quando è possibile agli obiettivi è associato un indicatore, questo rende più facile il confronto tra i vari anni.

Tale modulo è esposto nella bacheca aziendale e viene distribuito a tutti i dipendenti affinché ognuno possa fare il suo compito per il raggiungimento degli obiettivi.

Il SGS è così documentato:

1. Manuale del SGS in accordo all'allegato B del D. Lgs 105/15
2. Procedure del SGS (delle quali si allega elenco)
3. Istruzioni operative (delle quali si allega elenco)
4. Moduli.

Tutti questi documenti sono costantemente aggiornati e a disposizione presso l'ufficio del RSGS e sulla cartella del server denominata "Documentazione SGS".

Redatto da: <i>Anna Magri</i>	Approvato da: <i>Matteo Licini e Ivanoè Pasta</i>	Data <i>Maggio 2019</i>
----------------------------------	--	-------------------------

 INDUSTRIA CHIMICA PANZERI S.r.l.	SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA per la prevenzione degli incidenti rilevanti	
	<i>POLITICA</i>	Mod. 29 Rev. 01 del 22/01/2008

FIGURA	RESPONSABILITÀ	NOMINATIVO
Amministratore delegato	È la proprietà dell'azienda, che gestisce gli aspetti economici e societari.	Panzeri Andrea
Gestore	Rappresenta la società e come tale ne è responsabile per ogni aspetto	Licini Matteo
DT (Direttore Tecnico)	Gestisce e coordina tutto quanto riguarda gli aspetti tecnici e tecnologici dell'azienda.	Licini Matteo
RP (Responsabile di produzione)	Organizza, gestisce ed è responsabile di tutto quanto viene effettuato nei reparti produttivi.	Vitali Pierantonio
RSPP (responsabile servizio prevenzione e protezione)	Collabora/effettua consulenza al Gestore per tutto quanto riguarda la sicurezza negli ambienti di lavoro.	Magri Anna
Resp. Acquisti	Gestisce gli acquisti.	Panzeri Massimo
RSGS (Responsabile Sistema gestione Sicurezza)	Aggiornamento revisione ed implementazione di tutto quanto concerne con il SGS.	Magri Anna
Resp. Logistica	Gestisce le operazioni di carico e scarico ed i magazzini.	Brignoli Alessandro
RLab CQ (Responsabile di laboratorio)	Sovrintende a tutte le operazioni che vengono eseguite nel laboratorio di controllo qualità.	Pulcini Silvia
RPE (Responsabile Personale)	Gestisce tutto quanto riguarda il personale.	Botti Nicoletta
RLS (Rappresentante dei lavoratori per la sicurezza)	Evidenzia alla direzione tutto quanto evidenziato in relazione alla sicurezza dai colleghi, partecipa attivamente alla valutazione di tutti i rischi.	Pasta Ivanoè
R Lab R&D (Responsabile laboratorio ricerca e sviluppo)	Effettua le operazioni di ricerca per nuovi prodotti e la loro messa a punto.	Curone Domenico
Resp Commerciale	Effettua tutto quanto necessario per la gestione dei clienti.	Romanò Ennio Sironi Marzia Gabrio Giurini Ardia Fabio Invernizzi Gianf.
Regulatory Aziendale/RSPO	Verifica le rispondenze alle legislazioni relative ai prodotti, effettua quanto necessario per il regolamento REACH. Gestisce quanto necessario per la certificazione RSPO.	Morotti Tamara

Di seguito si riporta l'organigramma aziendale in relazione al SGS.

Ogni funzione ha compiti specifici affinché i parametri di sicurezza siano sempre rispettati.

Per una maggiore informazione in base ai compiti dei vari responsabili si veda la procedura Sic. 1.01.

Redatto da: <i>Anna Magri</i>	Approvato da: <i>Matteo Licini e Ivanoè Pasta</i>	Data <i>Maggio 2019</i>
----------------------------------	--	-------------------------

 INDUSTRIA CHIMICA PANZERI S.r.l.	SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA per la prevenzione degli incidenti rilevanti	
	POLITICA	Mod. 29 Rev. 01 del 22/01/2008

Elenco procedure implementate in azienda.

Numero	Titolo
1.00	Redazione politica e obiettivi aziendali
1.01	Organigramma, mansionari e definizioni delle responsabilità
1.02	Documentazione di legge: Raccolta, Distribuzione, Archiviazione.
1.03	Accesso circolazione e sorveglianza di stabilimento
1.04	Attività di comunicazione esterna
1.05	Indici per la verifica dell'efficacia del SGS
2.01	Gestione manuali operativi di impianto: approntamento, aggiornamento, archiviazione, distribuzione
2.01.01	Gestione del quaderno consegne
2.01.02	Operazioni di carico e scarico
2.01.03	Prelievo campioni
2.01.04	Infustamento
2.01.05	Svuotamento recipienti
2.01.06	Bonifica recipienti critici
2.01.07	Smaltimento residui e/o reflui di produzione
2.02	Gestione documentazione tecnica di stabilimento
3.01	Attività di progettazione (nuovi impianti, ampliamenti e modifiche)
3.02	Regolamentazione attività di cantiere e contemporaneità
3.03	Qualifica fornitori di beni e servizi
3.04	Attività di approvvigionamento e collaudo
3.05	Gestione manuali d'uso e manutenzione di macchine e attrezzature
4.01	Analisi preliminare dei pericoli
4.02	Analisi e valutazione dei rischi
4.03	Approntamento del piano di emergenza
4.05	Gestione infortuni e primo soccorso
5.01	Classificazione e gestione delle modifiche
6.01	Autorizzazione a lavori in impianto
6.02	Norme generali di comportamento per tutto lo stabilimento
6.02.01	Segnaletica e cartellonistica
6.02.02	Gestione D.P.I. e collettivi
6.02.03	Norme di sicurezza per officine
6.02.04	Norme di sicurezza per laboratori
6.02.05	Norme di sicurezza per magazzini
6.02.06	Norme di sicurezza per uffici
6.03.01	Adempimenti di legge per nuovi impianti e modifiche
6.03.02	Adempimenti di legge durante l'esercizio
6.03.03	Controlli di apparecchi e impianti non soggetti a verifiche di legge
7.01	Rapporti con imprese terze appaltatrici
7.02	Formazione, informazione ed addestramento
9.01	Analisi infortuni, incidenti e near missies
10.01	Gestione procedure, istruzioni operative e moduli
11.01	Norme per le audits periodiche
11.03	Gestione delle non conformità

Redatto da: <i>Anna Magri</i>	Approvato da: <i>Matteo Licini e Ivanoè Pasta</i>	Data <i>Maggio 2019</i>
----------------------------------	--	-------------------------

 INDUSTRIA CHIMICA PANZERI S.r.L.	SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA per la prevenzione degli incidenti rilevanti	
	POLITICA	Mod. 29 Rev. 01 del 22/01/2008

Elenco istruzioni operative implementate in azienda.

Numero	Titolo
IO01	Gestione e controllo impianto scrubber
IO02	Prelievo acque di prima pioggia
IO03	Taratura strumenti laboratorio
IO04	Gestione acque caldaia
IO05	Gestione acque di raffreddamento
IO06	Azioni per sversamenti accidentali
IO07	Controllo tenute meccaniche reattori etossilazione
IO08	Bonifica serbatoi stoccaggio ETO
IO09	Guasto sistema antincendio
IO10	Gestione prodotti camera calda
IO11	Controlli cassette primo soccorso
IO12	Controllo mezzi antincendio e sicurezza
IO13	Spegnimento e riaccensione supervisione ETO
IO14	Manutenzione e corretto utilizzo carrello elevatore
IO15	Corretto utilizzo del tristirilfenolo
IO16	Metodologia analisi scenari espositivi
IO17	Metodologia utilizzo acido borico
IO18	Metodologia utilizzo Nonilfenolo
IO19	Dismissione o demolizione di impianti
IO20	DPI
IO21	Gestione centralina antincendio
IO22	Gestione sistema riscaldamento serbatoi
IO23	Gestione scrubber E10
IO24	Taratura conduttimetro
IO25	Manuale operativo di impianto R9
IO26	Manuale operativo di impianto R6, R7 e R8
IO27	Conduzione impianti in condizioni di anomalia ed emergenza
IO 8.01	Bonifica autobotti

Redatto da: <i>Anna Magri</i>	Approvato da: <i>Matteo Licini e Ivanoè Pasta</i>	Data <i>Maggio 2019</i>
----------------------------------	--	-------------------------

 INDUSTRIA CHIMICA PANZERI S.r.L.	SISTEMA DI GESTIONE DELLA SICUREZZA per la prevenzione degli incidenti rilevanti	
	POLITICA	Mod. 29 Rev. 01 del 22/01/2008

Tabella modifiche

Versione	Modifiche appostate
Ottobre 2014	Modificato nominativo gestore. Modificato organigramma. Aggiunte IO 17 e IO 18.
Febbraio 2015	Modificato organigramma. Inserite IO 19 e IO 20. Modificato firme di coloro che approvano con aggiunta di quella del RLS. Aggiunto tabella per promemoria modifiche.
Settembre 2016	Modificata parte iniziale con indicazione anche della sostanze inquinanti per l'ambiente e delle nuova normativa di riferimento. Modificato organigramma
Giugno 2017	Modifica assoggettabilità D. Lgs105/15. Modificato nominativo RLS. Modificato organigramma. Modificato elenco procedure.
Maggio 2019	Inserito Alcazin SBN/1 con modifica dei limiti dei prodotti H2 - Modificato organigramma, inserito nuove figure aziendali, modificato elenco Istruzioni operative. Introdotta riferimenti dal D. Lgs 152/06.

Redatto da: <i>Anna Magri</i>	Approvato da: <i>Matteo Licini e Ivanoè Pasta</i>	Data <i>Maggio 2019</i>
----------------------------------	--	-------------------------